

CERTIFIKÁT

o kvalifikační zkoušce svařeče

dle ČSN EN ISO 9606-1:2018 Zkoušky svařečů - Tavné svařování - Část 1: Oceli

1	Označení zkoušky	EN ISO 9606-1	135 T BW FM5 S s12 D50 PH-L045 ss nb
2	Číslo certifikátu		46906/2021
3	Číslo zkoušky		696
4	Postup svařování pWPS / WPS		pWPS 065 M18
5	Zkušební orgán		Z12
6	Jméno svařeče		Miroslav Alföldy
7	Datum a místo narození		1.3.1980 Bruntál
8	Zaměstnavatel		OSVČ
9	Zkušební norma		EN ISO 9606-1
10	Odborné znalosti		nezkoušen (not tested)

	Zkušební kus	Rozsah kvalifikace
12		
13	Metoda(y) svařování	135
14	Způsob přenosu kovu	D
15	Druh výrobku	T/P
16	Typ svaru	BW/FW
17	Skupina / podskupina zákl. materiálu	8.1
18	Skupina(y) přídavného materiálu	FM5
19	Označení přídavného materiálu	S
20	Ochranný plyn	M12
21	Pomocné materiály	-
22	Druh proudu a polarita	DC +
23	Tloušťka materiálu	12,0
24	Navařená tloušťka svarového kovu	12,0
25	Vnější průměr trubky	50,0
26	Poloha svařování	PH-L045
27	Detaily svaru	ss nb
28	Vícevrstvý / jednovrstvý svar	ml
		135, 138 D,S,G,P T,P BW/FW - - - FW: >= 3,0 BW: >= 3,0 >= 25 BW: PA,PC,PE,PF,PH-L045, FW:PA,PB BW:ss nb,ss mb,bs, ss gb, ss fb FW:sl, ml

29 Doplnkový koutový svar provedený společně s tupým svarem ano (yes)

30	Způsob zkoušení	Provedeno a splněno	STAVCERT Ing. Tomáš Florian
31	Vizuální kontrola	x	 v.z. 40 Datum svařování: 17.08.2021 41 Rozhodnutí o certifikaci: 06.09.2021 42 Místo rozhodnutí: Brno, ČR 43 Platnost certifikace do: 06.09.2024
32	Zkouška prozářením	-	
33	Zkouška ultrazvukem	-	
34	Zkouška rozlomením	x	
35	Zkouška ohybem	-	
36	Zkouška tahem	-	
37	Zkouška makrostruktury	-	
38	Prodloužení dle bodu 9.3 a) normy		
39	První vydání z: 06.09.2021		



44 Potvrzení platnosti zaměstnavatelem, svařečským dozorem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsících (podle bodu 9.2 normy)

Datum	Podpis	Funkce / titul	Datum	Podpis	Funkce / titul