



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: **EN ISO 9606-1 111 P BW FM1 B s12 PF ss nb**

3 Postup svařování pWPS: **E03-26**
4 Číslo dokladu: **13/338144**
5 Jméno svářeče: **ALFÖLDY Miroslav**
6 Průkaz (ID svářeče): **2973454**
7 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
8 Datum a místo narození: **1.3.1980, Bruntál**
9 Zaměstnavatel: **OSVČ**
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018
Doc. EWF-647**
11 Odborné znalosti: **nezkoušen**

Zkuš. org.:
Ing. Jiří Šindelka
DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava
Číslo zkoušky: 13-090/00423



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063: 111	111
14	Druh proudu a polarita: DC/+	bez omezení
15	Plech nebo trubka: P	P, T D \geq 500
16	Druh svaru / doplňkový svar: BW / ano	BW / FW (Pouze polohy PA,PB)
17	Skupina(y) materiálu: 3	-
18	Typ příd. mater./označení: B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Skupina přídavného materiálu: FM1	FM1,FM2
20	Ochranné plyny:	bez omezení
21	Pomocné materiály:	bez omezení
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm): 12	\geq 3
23	Vnější průměr trubky (mm):	\geq 500
24	Poloha svařování: PF	PA,PB,PF; rot. T D \geq 75: PA,PB
25	Ostatní detaily svaru: ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
26	Obnova platnosti podle [9.3 b)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování	

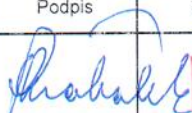

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

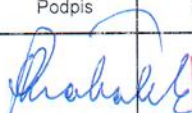
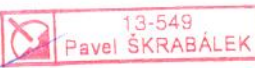
Datum zkoušky: 13.4.2021
Platné do: 12.4.2023
Den vydání: 22.4.2021
Schválil: Ing. Lumír Ciompa

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsících



36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
22-04-2021		

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
4.10.21		

Prodloužení certifikátu

x. 10/119673