



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2,0 D50,0 H-L045 ss gb

3 Postup svařování pWPS: T11-02
4 Číslo dokladu: 13/322765
5 Jméno svářeče: ALFÖLDY Miroslav
6 Průkaz (ID svářeče): 2973454
7 Druh průkazu: Občanský průkaz
8 Datum a místo narození: 1.3.1980, Bruntál
9 Zaměstnavatel: OSVČ
10 Předpis / zkušební norma: ČSN EN ISO 9606-1:2018
Doc. EWF-647
11 Odborné znalosti: nezkoušen

Zkuš. org.:
Ing. Jiří Šindelka
DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava
Číslo zkoušky: 13-090/00564



	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	141	141,142,143,145
14 Druh proudu a polarita:	DC/-	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	T	T / P
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ano	BW / FW (Pouze polohy PA,PB)
17 Skupina(y) materiálu:	8	-
18 Typ příd. mater./označení:	S	S, nm
19 Skupina přídavného materiálu:	FM5	FM5
20 Ochranné plyny:	EN ISO 14175: I1	bez omezení
21 Pomocné materiály:		bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	2,0	2,0 až 4,0
23 Vnější průměr trubky (mm):	50,0	≥ 25,0
24 Poloha svařování:	H-L045	PA,PB,PC,PE,PF,PH,H-L045
25 Ostatní detaily svaru:	ss, gb	ss-mb,gb; bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 b)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 4.10.2019

Platné do: 4.10.2021


Den vydání: 15.10.2019


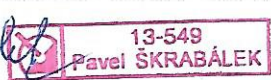


Schválil: Ing. Stanislav Šimčík

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem/svářečským dozorem/zkušebním orgánem nebo zkušební organizací na následujících 6 měsících



36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
15-10-2019		

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
9.4.20		
9.10.20		

Prodloužení certifikátu

15/1080 279