



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: EN ISO 9606-1 111 P BW FM1 B s12,0 PF ss nb

3 Postup svařování pWPS: E03-26
4 Číslo dokladu: 13/319673
5 Jméno svářeče: ALFÖLDY Miroslav
6 Průkaz (ID svářeče): 2973454
7 Druh průkazu: Občanský průkaz
8 Datum a místo narození: 1.3.1980, Bruntál
9 Zaměstnavatel: OSVČ
10 Předpis / zkušební norma: ČSN EN ISO 9606-1:2018
Doc. EWF-647
11 Odborné znalosti: nezkoušen

Zkuš. org.:
Ing. Jiří Šindelka
DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava
Číslo zkoušky: 13-090/00423



	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	111	111
14 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	P	P, T D≥500
16 Druh svaru / doplňkový svar:	BW / ano	BW / FW (Pouze polohy PA,PB)
17 Skupina(y) materiálu:	3	-
18 Typ příd. mater./označení:	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19 Skupina přídatného materiálu:	FM1	FM1,FM2
20 Ochranné plyny:		bez omezení
21 Pomocné materiály:		bez omezení
22 Tloušťka zkušební kusu (mm):	12,0	≥ 3,0
23 Vnější průměr trubky (mm):		≥500
24 Poloha svařování:	PF	PA,PB,PF; rot. T D≥75: PA,PB
25 Ostatní detaily svaru:	ss, nb	ss-nb,mb,gb,fb; bs
26 Obnovení platnosti podle [9.3 b)]. Další pokyny viz přiložený list a/nebo postup svařování		



27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

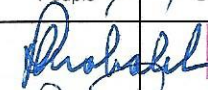
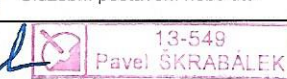

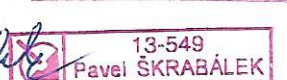
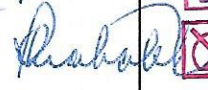
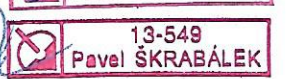
Datum zkoušky: 11.6.2019
Platné do: 11.6.2021
Den vydání: 18.6.2019
Schválil: Ing. Stanislav Šimčík



Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců

36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
18-06-2019		

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
4.10.19		
9.4.20		
9.10.20		

Prodloužení certifikátu